

# 年产5万立蒸压加气混凝土墙板项目

## 竣工环境保护验收意见

2024年12月7日，金川集团工程建设有限公司在金昌市金川区主持召开了《年产5万立蒸压加气混凝土墙板项目》竣工环境保护验收监测报告表会议并成立了验收组，参加会议的有建设单位一金川集团工程建设有限公司、报告编制单位-甘肃蓝曦环保科技有限公司以及特邀专家3人(名单附后)。

验收组听取了建设单位对该项目环保“三同时”制度的执行情况、金川镍都实业有限公司对该项目的环境保护验收调查、检测情况的汇报，验收组成员对环境保护“三同时”制度执行情况进行了现场检查，审阅了有关技术文件，经认真讨论，形成以下验收意见：

### 一、工程基本情况

年产5万立蒸压加气混凝土墙板项目位于甘肃省金昌市金川建设公司建材产业园区，经度：102度16分14.488秒，纬度：38度31分18.869秒）。

环评阶段项目主要建设内容为：项目总占地面积是14666平方米，新增建筑面积6274平方米；主要新建一栋钢结构生产车间；一座混凝土硬化成品堆场；厂房周围布置7.0米宽环形通道，满足运输和消防疏散要求；年产5万立方米6米ALC墙板（蒸压加气混凝土墙板）生产设备的购置、安装及配套设施的建设。

验收阶段建设内容增加一台生石灰筒仓，配套增加一套“集气罩+布袋除尘器”，湿式球磨机增加一套“集气罩+布袋除尘器”。颚式破碎机和干式球磨机共用一套“集气罩+布袋除尘器”变为颚式破碎机和干式球磨机各用一套“集气罩+布袋除尘器”，“集气罩+布袋除尘器”共计增加三套。其余建设内容与环评设计阶段一致。

本项目实际总投资为4690万元，其中实际环保投资为150.5万元，占总投资的3.20%。

金昌市生态环境局技术经济开发区分局于2024年3月15日下发了“金昌市生态环境局经济技术开发区分局关于年产5万立蒸压加气混凝土墙板项目环境影响报告表的批复”（金环经开分评字〔2024〕5号），同意该项目建设。

项目技术资料与环保档案资料基本齐全，环保设施已按环评复要求基本建成

并落实。

## 二、工程变动情况

经过勘查项目现场的实际建设情况，主要变动情况如下：

（1）环评阶段：破碎机和球磨机粉尘收集共用 1 套袋式除尘器收集粉尘经排气筒（DA005）排放；筒仓 5 个，其中粉煤灰筒仓 2 个、水泥筒仓 2 个、生石灰粉筒仓 1 个，每个筒仓仓顶呼吸孔均设置一套脉冲袋式除尘器，废气经处理后通过粉煤灰筒仓排气筒（DA001、DA002）、水泥筒仓排气筒（DA003、DA004）、生石灰筒仓排气筒（DA006）排放。

验收阶段：1 台颚式破碎机、1 台干式球磨机及 1 台湿式球磨机各用 1 套“集气罩+袋式除尘器”；新增加 1 个生石灰筒仓，共计粉煤灰筒仓 2 个、水泥筒仓 2 个、生石灰粉筒仓 2 个，各用 1 套“集气罩+袋式除尘器”；上述 9 套“集气罩+袋式除尘器”收集处理后的尾气经一根 15 米排气筒（DA005）统一排放。

（2）根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》相关要求，本项目无新增污染物产生，设计产能未变化，因此本项目的变化不属于重大变更。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目的生活污水经化粪池处理设施处理后直接接入园区污水管网送至污水处理站处理；生产废水为软水制备废水、湿式球磨用水、配料搅拌用水、厂区地面和车辆冲洗用水、厂区降尘用水，厂区车辆冲洗用水经沉淀池沉淀后循环使用，其他生产废水进入废浆池回用于混合搅拌工序不外排。软水制备产生的软化废水、离子交换树脂反冲洗废水和锅炉定期排水水质简单，由锅炉房内污水管网汇集经沉淀池处理后回用于生产。

### （二）废气

（1）有组织废气：颚式破碎机、干式球磨机、湿式球磨机、生石灰筒仓、粉煤灰筒仓以及水泥筒仓经各自“集气罩+袋式除尘器”收集处理后经一根 15 米排气筒达标排放。

（2）无组织废气：车辆运输扬尘、原料装卸粉尘、堆场扬尘、生石灰破碎和球磨工序粉尘、钢笼加工粉尘以及混合搅拌过程产生的粉尘无组织排放。

### （三）噪声

通过选择低噪声设备，加装隔声罩、减振、厂房隔声降噪等措施进行噪声治理。

#### （四）固体废物

一般固体废物：包括除尘器的收集尘、ALC 墙板切割边角料及不合格的产品、沉淀池沉渣、包装固废、废钢筋、废离子交换树脂。其中，收集尘、ALC 墙板切割边角料及不合格的产品回用于生产；沉淀池沉渣回收作为原料使用；包装固废、废钢筋统一收集后会定期卖给废旧回收站；更换后产生的废离子交换树脂由厂家回收，不在厂内储存。

危险废物：主要是废机油及废油桶，依托现有危废间暂存，定期交由有资质的单位（甘肃科隆环保技术有限公司）处置。

### 四、环境保护设施调试效果及落实情况

#### （一）废气监测结果

兰州华辰检测技术有限公司于 2024 年 10 月 30 日至 10 月 31 日对金川集团工程建设有限公司《年产 5 万立蒸压加气混凝土墙板项目》进行环保验收监测，根据监测结果可知，本项目 ALC 墙板生产线排气筒有组织废气排放符合《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB29620-2013）的排放限值要求：颗粒物  $30\text{mg}/\text{m}^3$ 。本项目锅炉排气筒有组织废气排放符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 2 标准限值。厂界无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值：颗粒物  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，对周围环境的影响较小。

#### （二）废水治理设施调查

生活污水经化粪池处理设施处理后直接接入园区污水管网送至污水处理站处理。由金川集团工程建设有限公司年产 5 万立蒸压加气混凝土墙板项目环境保护竣工验收委托检测结果表明，生活污水化粪池排放口 COD 浓度 175-185mg/L，BOD<sub>5</sub> 浓度 101-109mg/L，悬浮物浓度 6-9mg/L，氨氮浓度 11.1-12.3mg/L，PH：8.2-8.4。达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准，生产废水为软水制备废水、湿式球磨用水、配料搅拌用水、厂区地面和车辆冲洗用水、厂区降尘用水，厂区车辆冲洗用水经沉淀池沉淀后循环使用，其他生产废水进入废浆池回用于混合搅拌工序不外排。软水制备产生的软化废水、离子交换树脂反冲洗废水和锅炉定期排水水质简单，由锅炉房内污水管网汇集经沉淀池处理后回用于生产。

### （三）噪声监测结果

环保验收监测结果显示，厂界噪声监测结果昼间为 53.6dB-55.1dB，夜间噪声为 40.5dB-41.8dB，厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 3 类标准。

### （四）固体废物治理设施调查

本项目固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。本项目生活垃圾经统一收集后由环卫部门定期清运，本项目一般固体废物包括除尘器的收集尘、ALC 墙板切割边角料及不合格的产品、沉淀池沉渣、包装固废、废钢筋、废离子交换树脂。其中，收集尘、ALC 墙板切割边角料及不合格的产品回用于生产；沉淀池沉渣回收作为原料使用；包装固废、废钢筋统一收集后由金川集团采购中心统一回收处理；更换后产生的废离子交换树脂由厂家回收，不在厂内储存。

本项目产生的危险固体废物主要是废机油及废油桶，定期交由有资质的单位（甘肃科隆环保技术有限公司）处置。

## 五、工程建设对环境的影响

据验收调查结果可知，项目的建设对周边环境会产生一定的不利影响，建设单位依据环评报告中提出的各项污染治理措施对各污染物产生点进行了有效治理，因此项目的建成运行对环境的影响较小。

## 六、验收结论

经验收组核查，年产 5 万立蒸压加气混凝土墙板项目各项污染防治设施已基本按项目环境影响报告表及批复要求建成，建立了相应的环保管理制度。经甘肃华辰检测技术有限公司监测，废气、生活污水、噪声排放达到了相应的排放标准，生产废水循环利用无外排，固废合理处置，符合国家及甘肃省规定的建设项目竣工环境保护验收条件。验收监测报告表编制较规范，符合国家及甘肃省有关建设项目环境保护验收调查管理规定和技术规范，同意该项目验收监测报告中的结论并通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

（1）结合各排口废气量和作业制度，进一步完善废气排口合并可行性描述。

(2) 补充危废规范管理相关资料（制度、台帐等）。

八、验收人员信息

验收组长: 

特邀专家: 林振 喻向阳 徐尔岩

验收组其他成员: 马青龙 和世之 马阿

2024年12月7日